

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. Januar 2001 (04.01.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/00351 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B22C 23/00

Technologies Giessereitechnologie, Am St. Niclas -
Schacht 13, D-09599 Freiberg (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE00/01888

(22) Internationales Anmeldedatum:
7. Juni 2000 (07.06.2000)

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HAUSCHILD, Rüdiger [DE/DE]; Grillenburger Strasse 67, D-09600 Naundorf (DE). HENTSCHEL, Bertram [DE/DE]; Seilergasse 10, D-04687 Trebsen (DE). WAGNER, Ralf [DE/DE]; Stam-srieder Weg 4B, D-01723 Kesselsdorf (DE). GANTNER, Detlev [DE/DE]; Chemnitzer Strasse 11, D-09599 Freiberg (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
199 28 840.2 24. Juni 1999 (24.06.1999) DE

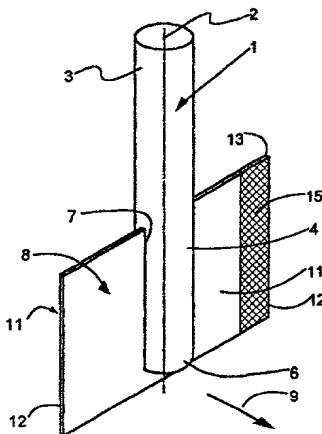
(74) Anwalt: BORCHARD, W.; Samuel-Lampel-Strasse 4,
D-04357 Leipzig (DE).

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): ACTECH GMBH [DE/DE]; Advanced Casting

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: SHAFT TOOL WITH FIXEDLY DISPOSED WINGLIKE INSERTS

(54) Bezeichnung: SCHAFTWERKZEUG MIT FEST ANGEORDNETEN FLÜGELARTIGEN EINSÄTZEN



(57) Abstract: The invention relates to a simple shaft tool than can be produced in an easy and economical manner. Said tool comprises fixedly disposed winglike inserts for milling-type machining of non-chip forming materials and remains operational during unavoidable abrasive wear and increased wear and tear. According to the invention, the shaft tool is characterized by a shaft (1) that can rotate around its longitudinal axis (2). Said tool can be releasably connected to a drive device and is fitted with at least one groove-like recess (7) extending in axial direction and a flat cutting blade (8) on the free end segment (6) of the tool, said blade being provided on the front side with a non-cutting edge (12) when viewed from the direction of displacement (9). The shaft tool is used in the production of molds, more particularly heat-resistant casting molds for manufacturing of cast parts made of metal.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein einfaches und kostengünstig herstellbares Schaftwerkzeug mit fest angeordneten flügelartigen Einsätzen zur fräsartigen Bearbeitung von nichtspanbildenden Werkstoffen, das bei einem nicht vermeidbaren Reibverschleiss und bei zunehmender Abnutzung funktionsfähig bleibt. Erfindungsgemäss ist das Schaftwerkzeug durch einen um seine Längsachse

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/00351 A1